



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

PORTARIA Nº 1779, DE 9 DE OUTUBRO DE 2024

O **REITOR** da Universidade Federal de Alfenas - UNIFAL-MG, usando de suas atribuições legais e tendo em vista o que consta no processo nº 23087.002300/2019-34, resolve:

Art. 1º Designar os servidores abaixo relacionados, como representantes da Universidade Federal de Alfenas/ UNIFAL-MG no Conselho Consultivo do Parque Estadual Nova Baden, para o biênio 2024/2026:

Rogério Grassetto Teixeira da Cunha - Professor do Magistério Superior - Titular

Vinícius Xavier da Silva - Professor do Magistério Superior - Suplente

Art. 2º Esta portaria entra em vigor na data de sua publicação no Portal da UNIFAL-MG>Acesso à Informação>Portarias.

Prof. **Sandro Amadeu Cerveira**
Reitor